

磁性流体真空密封装置使用条件

Date: _____

公司名称 _____ 负责人 _____

电话号码 _____ 传真 _____

装置 _____

使用条件

气体的种类

耐压差(Kg/cm²)

到达真空度(Pa)

常用真空度(Pa)

容许氦气泄漏量(Pa · m³/sec)

使用温度(°C)

最大值

最低值

常用

旋转轴直径(mm) Ø

回转数(RPM)

最大值

最低值

常用

大气侧径向负荷(Kg)

真空侧径向负荷(Kg)

轴向负荷 (Kg)

概略图



埃慕迪磁電科技(上海)有限公司

MORETEC MAGNETIC & ELECTRONIC (SHANGHAI) CO., LTD

地址: 200333 中国上海市普陀区同普路 1273 弄 8 号

Tel: +86-21-52696992 Fax: +86-21-52696993

<http://www.moretec-inc.com>

使用磁流体注意事项

1. 正式安装空心轴磁流体时,要对空心轴内圆处的 O 形密封圈进行确认,确认密封圈上沾有足够的真空润滑油后,才能够安装。插入的轴必须与空心轴磁流体的内径有足够的间隙。建议插入的轴芯端导向角 3mm 宽(倒角 20 度以内)。
2. 建议插入的轴芯(包括导向角): 切削加工光洁度为 0.8, 砂皮打光为 1.6。
3. 不能对磁流体密封器件强烈敲击。因为冲击力将会使表层磁液飞溅, 导致磁间隙部磁液联动漏出。
4. 安装磁流体密封器件时,尽量减少偏负载。偏负载会使磁场分布不均匀, 导致磁液漏出。
5. 不能够使磁流体产生结露现象。
6. 建议磁流体仓库保存时间不超过 5 个月。如果超过保存时间, 建议送供应商检验。
7. 清洗磁流体密封器件表面时,只能用无纺布沾取乙烷进行清洗。丙酮、酒精、水以及油等不可以进入磁流体部分。进行氦泄漏测试时不能使用溶剂。
8. 耐压差试验时,不能使用高于规定的压力。不能使用规定外的腐蚀性气体进行试验。法兰 O 型密封处不能使用酒精类溶剂。
9. 水冷却的情况下,常温水流量要控制在 1-3L/min。